

# Tecnología de soldadura EWM

¡Todo en EWM!



# WE ARE WELDING

EWM AG es el fabricante alemán líder de tecnología de soldadura mediante arco voltaico y uno de los principales proveedores del mundo. Cuando se trata de tecnología, de calidad y de utilidad para el cliente, nuestro objetivo es ser los primeros y los mejores.

Como líderes en innovación, llevamos más de 60 años fomentando activamente en nuestro mercado los últimos avances técnicos, y junto con nuestros distribuidores y clientes diseñamos la tecnología de soldadura del futuro a fin de desarrollar procesos de soldadura aún más rentables, más seguros y más respetuosos con los recursos.

De nuestra empresa y de nuestro éxito responden personas que se sienten muy apegadas al espíritu común y muy comprometidas con una pasión común. Somos una empresa familiar internacional con sede en Mündersbach, Alemania. Se puede confiar en nuestra palabra en la misma medida que se puede confiar en las costuras que realizamos con nuestra tecnología.

Nos fascina soldar · Vivimos la soldadura · Somos soldadores



Robert Stöckl, Director de Ventas | Michael Szczesny, Director de Desarrollo | Susanne Szczesny-Oßing, Presidenta del Consejo Supervisor

## Tecnología de soldadura EWM

### ¡Todo en EWM!

#### Competencia

Calidad, ¡Todo en EWM!, All-In, Sostenibilidad

4

#### Sistema EWM

Un sistema que lo une todo

8

#### Titan XQ, EWM Xnet

Welding 4.0: el futuro de la soldadura

12

#### Programa de máquinas de soldadura

Vista general

16

#### Antorchas

Tecnología que reduce los costes y mejora la calidad

28

#### Consumibles de soldadura

Procesos optimizados hasta el último detalle

32

#### Accesorios de soldadura

Un negocio redondo de la A a la Z

36

#### Automatización

Productividad y calidad en el punto de mira

40

#### Servicios

Servicios de asesoramiento y de atención al cliente

44

#### Centros

Excelente asesoramiento en todo el mundo

48

# Calidad: Made in Germany

**Para nosotros, calidad significa búsqueda de perfección.**

Nuestro nivel de calidad exige que cada máquina, cada antorcha y todo lo que lleve la marca EWM serán de máxima calidad y durabilidad.

Para lograr este objetivo, nuestra política de calidad se basa fundamentalmente en tres pilares:



## **Gran integración vertical de producción**

Ingenieros altamente cualificados desarrollan nuestra técnica y nuestros procesos en el centro de tecnología de Mündersbach, Alemania. Cada componente decisivo de nuestros aparatos procede de nuestros Departamentos de Desarrollo y Producción. De este modo, no solo ejercemos el pleno control del nuestro proceso de producción, sino que también tenemos la seguridad de que todos los componentes se han desarrollado conforme a nuestra Iniciativa de Sostenibilidad BlueEvolution.

## **Componentes y materiales de primera calidad**

En nuestros productos empleamos carcasas robustas, refrigeraciones potentes y, en general, componentes de dimensiones generosas que nunca se llevarán al límite de su rendimiento; el resultado son máquinas duraderas con amplias reservas de potencia.

## **Sistema de gestión de calidad**

El objetivo de nuestro sistema de gestión de calidad es el aseguramiento de esta. Con la tecnología de ensayo más avanzada, con un control de calidad integral y con unos empleados bien formados y conscientes de la responsabilidad que tienen ante nuestros clientes. Estamos certificados conforme a la norma UNE-EN ISO 9001.

**Ofrecemos nuestro compromiso de garantía porque estamos completamente convencidos de nuestra calidad:**

tres años para máquinas de soldadura, cinco años para transformadores y rectificadores ... sin límite de horas de servicio.

**En tres turnos, 24 horas al día, siete días a la semana.**



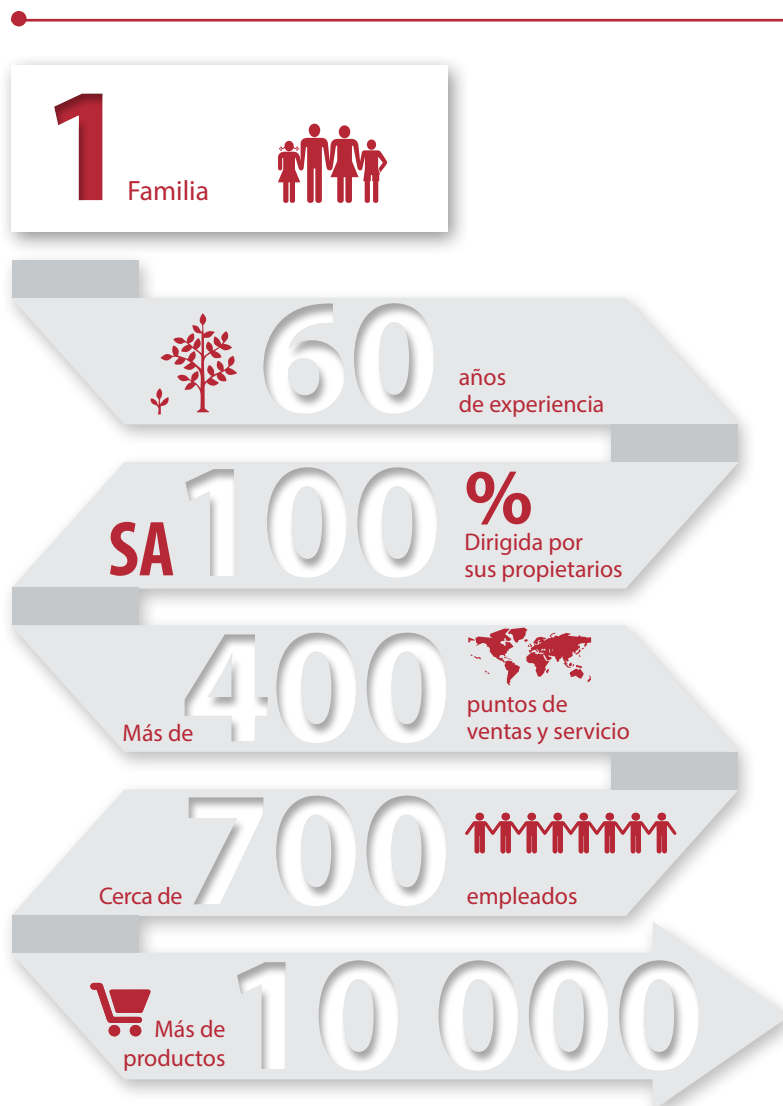
# Tecnología de soldadura EWM

## ¡Todo en EWM!

**Como proveedores de soluciones completas asumimos la responsabilidad de todo el proceso de soldadura.**

Le atenderemos con mucho gusto, incluso antes de que comience a soldar. Le ayudaremos a diseñar y a optimizar los procesos de soldadura, y juntos realizaremos soldaduras de prueba en muestras a fin de establecer en común la solución más rentable y eficiente para sus necesidades.

Además de innovadores procesos de soldadura EWM, ofrecemos consumibles perfectamente adaptados así como accesorios técnicos de soldadura para un desgaste mínimo y un empleo óptimo de materias primas. Gracias a ello, no solo protegemos el medio ambiente y los recursos, sino que además se reduce el trabajo posterior y, como consecuencia, los costes de producción.



**En EWM encontrará un interlocutor que le asesorará sobre toda la tecnología de soldadura.**

Póngase en contacto con nosotros.

Nuestra **oferta completa de sistemas** abarca desde máquinas de soldadura hasta antorchas, pasando por consumibles de soldadura y accesorios técnicos de soldadura para aplicaciones manuales y automatizadas. Incluye además el Asesoramiento sobre Innovaciones y Tecnología «ewm maXsolution» así como soluciones para la Industria 4.0 y un amplio servicio de asistencia.

**1** Socios para toda la tecnología de soldadura 

# Todos los procesos innovadores de soldadura EWM sin sobreprecio

Hoy en día, ser flexible es una condición indispensable en un mercado de soluciones personalizadas donde las necesidades cambian constantemente. Los diversos trabajos de soldadura requieren diferentes líneas características. Para contar en todo momento con el apoyo necesario, EWM ofrece en sus aparatos todos los procesos innovadores de soldadura de su marca sin sobreprecio alguno.

## Todos los procesos innovadores de soldadura EWM sin sobreprecio

De este modo, nuestros clientes no solo contarán con **plena flexibilidad** desde el principio, sino también con una **rápida disponibilidad sin pérdida de tiempo ni costes adicionales**.

all in



### MIG/MAG

all in

- forceArc/forceArc puls
- wired Arc/wiredArc puls
- rootArc/rootArc puls
- coldArc/coldArc puls
- Positionweld
- pipeSolution
- Lift arc TIG
- Eléctrica manual



### TIG

- activArc
- spotArc
- forceTig
- tigSpeed



### Eléctrica manual



### Plasma



# BlueEvolution

## la Iniciativa de Sostenibilidad de EWM

### Como empresa y como personas asumimos la responsabilidad que nos corresponde:

en nuestras decisiones, en nuestros productos y servicios, frente a nuestros clientes y frente al medio ambiente y a la sociedad. Como empresa tecnológica líder del sector es para nosotros una obligación actuar de forma sostenible y ayudar a nuestros clientes a proteger el medio ambiente. Esta idea ya se pone en práctica de manera consecuente durante el desarrollo, el diseño y la producción de nuestros productos.

#### Blue Evolution®

También contribuyen a la sostenibilidad los procesos de soldadura EWM que reducen tanto la energía como el calor. Ahorran materias primas y energía. Los procesos de regulación inteligentes necesitan menos capas de soldadura, lo que al mismo tiempo se traduce en tiempos de soldadura más cortos y en una menor cantidad de partículas de humo de soldadura. De este modo, se evitan las emisiones antes incluso de que se produzcan.

Y también las personas se benefician de ello: la reducción del humo de soldadura y de los ruidos crean unas condiciones de trabajo más sanas y agradables para el soldador.

La Tecnología Inverter EWM que ahorra gastos de energía se caracteriza por el bajo consumo de energía primaria y por su elevado grado de efectividad. Diseños compactos y ligeros cuidan los recursos, tanto en el empleo de material como más adelante en el ahorro de gastos de transporte. Además, la prolongada vida útil de nuestros productos contribuye a minimizar el impacto sobre el medio ambiente.

Aparatos y consumibles de soldadura sincronizados así como geometrías de costura que economizan en hilo y gas ahorran energía y material y constituyen una ventaja más para el medio ambiente, ya que durante su fabricación, ninguna emisión carga la naturaleza. Por otro lado, tiempos de soldadura más cortos y el escaso trabajo posterior reducen también los costes de producción.



## Sistema EWM: Un sistema que lo une todo

Gracias a que desarrollamos nuestros propios productos y debido también a la gran integración vertical de producción (desde las máquinas de soldadura hasta los componentes accesorios, pasando por las antorchas) y a nuestro efectivo Sistema de Control de Calidad EWM, puede depositar toda su confianza en nosotros.



## Ventajas



### Éxito duradero

Con EWM trabajará de forma rápida, segura y eficiente, y su productividad aumentará considerablemente.



### ¡Todo en EWM!

Asumimos la responsabilidad tecnológica de todo su proceso de soldadura.



### Confianza en nuestro servicio de atención

Benefíciense de los cursos, de los trabajos de mantenimiento, de la instalación de sistemas y mucho más.



### EWM maXsolution

Con nuestro nuevo Asesoramiento en Tecnología e Innovación le ayudaremos a optimizar sus procesos y sus puestos de trabajo.



### Calidad garantizada

Tres años de garantía\* para máquinas de soldadura y cinco años de garantía\* para transformadores y rectificadores, incluso para trabajo de tres turnos, 24 horas al día, siete días a la semana.



### All in: el precio de la máquina incluye todas las líneas características y los procesos de soldadura

Ofrecemos la solución adecuada para cada trabajo de soldadura, pues el precio de la máquina incluye siempre todos los procesos de soldadura específicos de cada máquina para acero, CrNi y aluminio (certificados conforme a UNE-EN 1090).

# Máxima calidad

Gracias a un desarrollo propio completo y a una gran integración vertical de producción de todos los componentes en el Sistema EWM

## Máquinas de soldadura Inverter



- Ligeras, compactas y respetuosas con los recursos gracias a la eficiente tecnología inverter
- Semiconductor de potencia propio
- Excelentes propiedades de soldadura
- Elevado factor de marcha gracias a una amplia concepción de la unidad de potencia
- Grandes reservas de potencia que permiten emplear paquetes de manguera intermedia de hasta 70 metros de longitud
- Incluye la función standby para un mejor rendimiento energético
- Larga vida útil, de fácil uso y mantenimiento

## Alimentador de hilo



- Alimentación de hilo segura gracias a cuatro rodillos motor de arrastre
- Tiempos de preparación mínimos gracias a piezas imperdibles, enhebrado automático y rodillos motor de arrastre marcados con color que pueden cambiarse sin herramientas
- Mayores períodos de servicio y menor desgaste gracias a ejes de impulsión con cojinetes de bolas dobles
- Iluminación interior

## Antorchas PM y MT



- Menos trabajo posterior, proyecciones, emisión y desgaste gracias a una perfecta refrigeración y a una sintonización óptima
- Menor consumo de gas gracias a un conducto de gas separado y a una pantalla de gas laminar
- Ergonomía óptima para su sencilla manipulación
- Menor desgaste y mayor período de servicio gracias a una guía de hilo sin transición (conexión central hasta el tubo de contacto)
- Puede repararse y es, por tanto, ecológica



Más información en:  
[www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)

### Tubos de contacto M7/M9

- Económicos gracias a su larga vida útil (hasta cinco veces superior a los comerciales)
- Óptima transmisión de corriente y de calor debido a un asiento cónico y a una sección de material un 30 % superior y a una superficie de contacto mayor que los estándar M6/M8
- Menor adherencia de proyecciones gracias a una mejor disipación del calor
- Sujeción más segura gracias a la boquilla de gas atornillada

### Procesos de soldadura innovadores

- Ahorro en gastos de material, de energía y de mano de obra, por ejemplo, gracias a nuevas geometrías de costura y a menos capas de soldadura
- Minimización de los trabajos previo y posterior
- Ahorro de energía gracias a la tecnología inverter y a procedimientos de unión de energía reducida
- Ayuda al medio ambiente y mejora las condiciones de trabajo con menor humo de soldadura

### Paquete de manguera intermedia

- Montaje sencillo sin herramientas y sin necesidad de manipular el aparato
- Propiedades de soldadura óptimas incluso con mayor carga por secciones transversales de gran tamaño
- Tubos de gas de protección recubiertos de tejido sin difusión (UNE-EN 559)
- Conectores de corriente de soldadura con calidad industrial
- Cables de control resistentes a la torsión

### Consumibles de soldadura

- Adecuados para cualquier trabajo de soldadura
- Fabricados siguiendo las estrictas Normas de Calidad de EWM
- Máxima seguridad de proceso gracias a una perfecta sintonización con los Sistemas y Procesos de Soldadura de EWM
- Todos los servicios de una misma fuente



# Permítanos presentarle: Titan XQ Welding 4.0: el futuro de la soldadura

## Conquiste la nueva dimensión: bienvenido al Mundo de la Soldadura 4.0 de EWM.

El futuro de la soldadura profesional está interconectado, es digital y ya no precisa papeles. Son los retos de la Industria 4.0 los que antes o después tendrá que afrontar cualquier empresa. Con la nueva máquina de soldadura multiproceso MIG/MAG Titan XQ y el sistema de gestión de soldadura de Welding 4.0 ewm Xnet, EWM ofrece la solución ideal para las empresas de soldadura: resistencia futura de primera calidad para una soldadura aún más económica y de calidad certificable.

**El precio de adquisición de la máquina de soldadura incluye las líneas características y los procesos de soldadura innovadores**

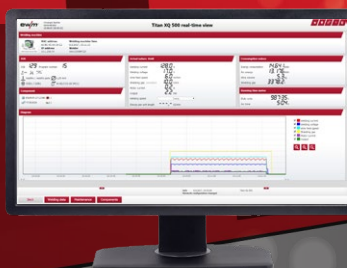
- Soldaduras de calidad y eficiencia siempre óptimas gracias a que todos los procesos de soldadura innovadores de EWM están disponibles de serie

all in

**Instrucciones y datos de soldadura en la pantalla del móvil: todo de un vistazo**

- Sencillo control de parámetros directamente desde el puesto de trabajo del soldador gracias a la posibilidad de acceder a todos los datos de soldadura actualizados

**Sistema de Gestión de Soldadura Welding 4.0 ewm Xnet**



# Titan XQ

## Instrucciones de soldadura sin papel. Asignación de instrucciones de soldadura a componentes y soldadores

- Creación eficiente de instrucciones de soldadura y asignación con garantía de calidad cómodamente desde el despacho

| ewm                     |  | Welding procedure specification (WPS) |  | WPS No.                       | Rev. | Page 1. 1 |
|-------------------------|--|---------------------------------------|--|-------------------------------|------|-----------|
|                         |  |                                       |  | 200                           |      |           |
| Manufacturer            |  | Joint                                 |  | Butt joint                    |      |           |
| Etwad                   |  | Weld seam details                     |  | One-sided without backing bar |      |           |
| C20                     |  | Type of preparation and cleaning      |  | None                          |      |           |
| WPS No.                 |  | Working on the root pass              |  | None                          |      |           |
| Tutor or test authority |  | Parent metal specification 1          |  | S 355 JR                      |      |           |
|                         |  | Parent metal specification 2          |  | S 355 JR                      |      |           |
|                         |  | Material thickness 1 [mm]             |  | 10                            |      |           |
|                         |  | Material thickness 2 [mm]             |  | 10                            |      |           |
|                         |  | Outer diameter [mm]                   |  | 2                             |      |           |
|                         |  | Welding position                      |  | PA                            |      |           |
|                         |  | Component geometry                    |  | Plateplate                    |      |           |
| Weld preparation        |  |                                       |  | Welding sequence              |      |           |
|                         |  |                                       |  |                               |      |           |

## Administración de componentes para una fabricación eficiente. Paso a paso hasta la perfección

- Minimización de fallos de soldadura gracias a una cómoda asignación de instrucciones de soldadura basada además en los componentes para cada pasada y cada costura



## Antorcha PM con pantalla gráfica: información directamente en la pieza de trabajo

- Lectura y reconocimiento rápidos del trabajo de soldadura actual conforme al plan de secuencia de soldadura cómodamente desde la antorcha en la pieza de trabajo



# Welding 4.0

## Sistema de Gestión de Soldadura ewm Xnet

La interconexión inteligente entre el hombre y la máquina que mejora la productividad para un flujo de datos automático en la cadena de producción: Con el nuevo Sistema de Gestión de Soldadura de Welding 4.0 ewm Xnet, la Industria 4.0 se impone también en la producción de soldadura. Conceptos futuristas como «Smart factory» o «Digital transformation» se harán realidad sin gran esfuerzo.

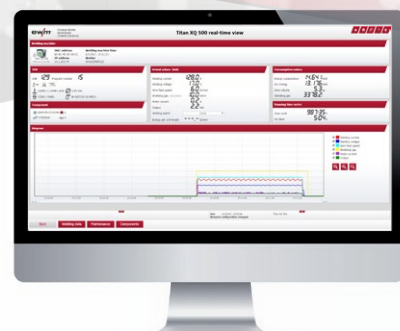
Las ventajas son evidentes: una mayor interconexión entre el producto y su usuario aumenta la eficiencia y la calidad, reduce los costes y, al mismo tiempo, respeta los recursos. Gracias a una supervisión inteligente y a procesos transparentes desde la planificación hasta el cálculo de los costes de la costura de soldadura, pasando por la producción, se mantiene en todo momento una visión general. ewm Xnet ofrece las ventajas de la Industria 4.0 a empresas de soldadura de cualquier tamaño y orientación. Haga que el futuro llegue hoy a su empresa; hable con nosotros.

### Mayor productividad, menos costes y calidad asegurada: triple ventaja.

En ewm Xnet encontrará un valor adicional cuantificable en toda la cadena de valor de su empresa de soldadura. El innovador Sistema de Gestión de Soldadura organiza la producción, la planificación, la gestión de calidad, la supervisión de soldadura y la administración, ayudando así a mejorar notablemente la rentabilidad, la calidad y la documentación. ewm Xnet consigue que las empresas que procesan el metal tengan perspectivas de futuro.

### Módulos y Componentes de ewm Xnet

- / Juego de inicio: registro y administración de datos de soldadura en tiempo real y establecimiento de lecturas de consumo
- / WPQ-X Manager: creación y administración de instrucciones de soldadura y asignación a soldadores
- / Administración de componentes: administración de componentes, creación de planes de secuencia de soldadura y asignación de instrucciones de soldadura
- / Xbutton: autorización de acceso y asignación de instrucciones de soldadura para el soldador desde la robusta clave de hardware



# El paso a una tecnología de soldadura eficiente y respetuosa con los recursos

## Aumento de la productividad: más trabajo en el mismo tiempo

- Mayor eficiencia gracias a un tiempo del arco voltaico más largo en cada turno
- Menos periodos de inactividad gracias a la transferencia sin papeles de todos los datos e instrucciones de soldadura relevantes directamente al puesto de trabajo
- Menos correcciones de fallos gracias a los parámetros de soldadura previamente establecidos
- Menos tiempos de parada innecesarios gracias a oportunas instrucciones de mantenimiento orientadas al consumo para, por ejemplo, piezas de desgaste de la antorcha

## Reducción de costes: mayor beneficio con las mismas ventas

- Identificación de potenciales de ahorro mediante el registro de lecturas de consumo de energía, gas y consumibles de soldadura
- Mínimo consumo de piezas de desgaste gracias a instrucciones de mantenimiento no fuera de plazo, sino dentro de plazo
- Control pertinente mediante procesos transparentes con posibilidad de efectuar un cálculo exacto

## Aumento y garantía de calidad: mejor calidad que la máxima calidad

- Calidad de soldadura demostrable a largo plazo gracias a la documentación de parámetros de soldadura y de soldadores para cada pasada
- Mínimos errores gracias a la vinculación de las instrucciones de soldadura con el componente, supervisión puntual de los parámetros directamente en la máquina de soldadura y clara asignación al soldador de la calidad requerida
- Parámetros siempre bien configurados gracias a preajustes obligatorios de la administración de los componentes y del gestor de instrucciones de soldadura
- Soldadura profesional y descarga de la supervisión de soldadura gracias a la identificación de la homologación del soldador desde el Xbutton

# Máquinas de soldadura de arco pulsado inverter MIG/MAG

## Titan XQ puls

Titan XQ 350 puls D

Titan XQ 400 puls D

Titan XQ 500 puls D

Titan XQ 600 puls D

- forceArc®/forceArc puls®
- wiredArc®/wiredArc puls
- rootArc®/rootArc puls®
- coldArc®/coldArc puls®
- Positionweld
- Arco pulsado
- TIG
- Eléctrica manual



FM (40°)

-

400 A / 80 %

500 A / 80 %

600 A / 40 %

550 A / 60 %

350 A / 100 %

370 A / 100 %

470 A / 100 %

500 A / 80 %

470 A / 100 %

## Phoenix puls

Phoenix 401 puls C

Phoenix 501 puls C

Phoenix 351 puls D

Phoenix 401 puls D

- forceArc®/forceArc puls®
- rootArc®/rootArc puls®
- Arco pulsado
- TIG
- Eléctrica manual



FM (40°)

-

-

-

-

-

500 A / 60 %

-

-

400 A / 100 %

430 A / 100 %

350 A / 100 %

400 A / 100 %

## Phoenix puls

Phoenix 355 puls C

Phoenix 355 puls D

Phoenix 405 puls D

Phoenix 505 puls D

- forceArc®/forceArc puls®
- rootArc®/rootArc puls®
- Arco pulsado
- TIG
- Eléctrica manual



FM (40°)

350 A / 40 %

-

-

-

300 A / 60 %

350 A / 60 %

-

500 A / 60 %

270 A / 100 %

300 A / 100 %

400 A / 100 %

430 A / 100 %



Más información en  
el Catálogo de aparatos y en la  
página web [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)

## 3 en 1 soldadura MIG/MAG, TIG y eléctrica manual

### alpha Q puls

alpha Q 330 puls C

alpha Q 351 puls D

alpha Q 551 puls D

alpha Q 551 puls D

alpha Q 551 puls 2DV

- forceArc®/forceArc puls®
- rootArc®/rootArc puls®
- coldArc®/coldArc puls®
- pipeSolution
- Arco pulsado
- TIG
- Eléctrica manual



FM (40°)

330 A / 40 %

-

-

-

-

270 A / 60 %

-

550 A / 60 %

550 A / 60 %

550 A / 60 %

210 A / 100 %

350 A / 100 %

420 A / 100 %

420 A / 100 %

420 A / 100 %

Phoenix 451 puls

Phoenix 551 puls

Phoenix 551 puls D

Phoenix 551 puls 2DV



450 A / 80 %

550 A / 60 %

550 A / 60 %

550 A / 60 %

420 A / 100 %

420 A / 100 %

420 A / 100 %

420 A / 100 %

### Picomig puls

Picomig 180 puls

Picomig 185 puls

Picomig 355 puls

- forceArc®/forceArc puls® <sup>1)</sup>
- rootArc®/rootArc puls® <sup>1)</sup>
- Arco pulsado
- TIG
- Eléctrica manual



FM (40°)

180 A / 25 %

180 A / 25 %

350 A / 40 %

120 A / 60 %

120 A / 60 %

300 A / 60 %

100 A / 100 %

100 A / 100 %

270 A / 100 %

<sup>1)</sup> solo Picomig 355 puls

## Máquinas de soldadura inverter MIG/MAG

### Taurus\*

|                                                                                                                      | Taurus 351 C                                                                      | Taurus 401 C                                                                       | Taurus 501 C                                                                        |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>forceArc®</li> <li>rootArc®</li> <li>TIG</li> <li>Eléctrica manual</li> </ul> |  |  |  |
| FM (40°)                                                                                                             | -                                                                                 | -                                                                                  | -                                                                                   |
|                                                                                                                      | -                                                                                 | -                                                                                  | 500 A / 60 %                                                                        |
|                                                                                                                      | 350 A / 100 %                                                                     | 400 A / 100 %                                                                      | 430 A / 100 %                                                                       |

### Taurus\*

|                                                                                                                      | Taurus 355 C                                                                        | Taurus 355 D                                                                         | Taurus 405 D                                                                          | Taurus 505 D                                                                          |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>forceArc®</li> <li>rootArc®</li> <li>TIG</li> <li>Eléctrica manual</li> </ul> |  |  |  |  |
| FM (40°)                                                                                                             | 350 A / 40 %                                                                        | -                                                                                    | -                                                                                     | -                                                                                     |
|                                                                                                                      | 300 A / 60 %                                                                        | 350 A / 60 %                                                                         | -                                                                                     | 500 A / 60 %                                                                          |
|                                                                                                                      | 270 A / 100 %                                                                       | 300 A / 100 %                                                                        | 400 A / 100 %                                                                         | 430 A / 100 %                                                                         |

### Picomig

|                                                                                                                                                  | Picomig 180 Synergic                                                                | Picomig 185 Synergic                                                                 | Picomig 355 Synergic                                                                  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>forceArc® <sup>1)</sup></li> <li>rootArc® <sup>1)</sup></li> <li>TIG</li> <li>Eléctrica manual</li> </ul> |  |  |  |
| FM (40°)                                                                                                                                         | 180 A / 25 %                                                                        | 180 A / 25 %                                                                         | 350 A / 40 %                                                                          |
|                                                                                                                                                  | 120 A / 60 %                                                                        | 120 A / 60 %                                                                         | 300 A / 60 %                                                                          |
|                                                                                                                                                  | 100 A / 100 %                                                                       | 100 A / 100 %                                                                        | 270 A / 100 %                                                                         |

## 3 en 1\* soldadura MIG/MAG, TIG y eléctrica manual

Taurus 351 D



-

-

350 A / 100 %

Taurus 401 D



-

-

400 A / 100 %

Taurus 451 D



-

450 A / 80 %

420 A / 100 %

Taurus 551 D



-

550 A / 60 %

420 A / 100 %

Taurus 400 Basic D



400 A / 30 %

280 A / 60 %

230 A / 100 %

Set Taurus 505 Basic Duo  
Gouging Arco-Aire hasta 1000 A



-

1000 A / 60 %

860 A / 100 %

\* El proceso de soldadura TIG, así como los innovadores procesos de soldadura forceArc<sup>®</sup> y rootArc<sup>®</sup>, solo están disponibles en la serie Taurus en combinación con el control Synergic S.



Más información en el  
Catálogo de aparatos y en la  
página web [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)

## Máquinas de soldadura MIG/MAG, regulación por conmutadores

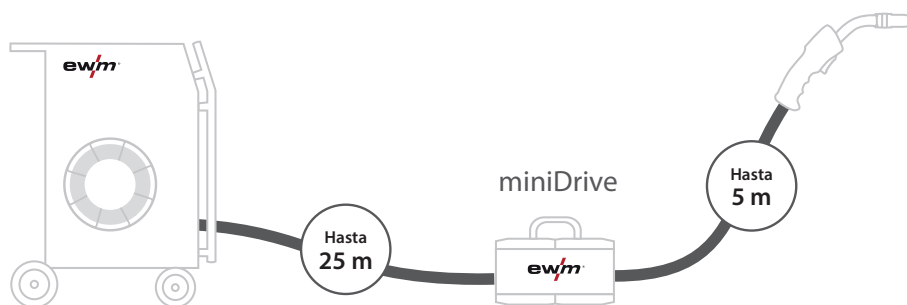
### Mira

|          | Mira 151                                                                          | Mira 221                                                                          | Mira 251                                                                           | Mira 301                                                                            |
|----------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|          |  |  |  |  |
| FM (40°) | 150 A / 15 %                                                                      | 220 A / 15 %                                                                      | 250 A / 20 %                                                                       | 300 A / 20 %                                                                        |
|          | -                                                                                 | -                                                                                 | -                                                                                  | -                                                                                   |
|          | 55 A / 100 %                                                                      | 85 A / 100 %                                                                      | 125 A / 100 %                                                                      | 150 A / 100 %                                                                       |

### Wega

|          | Wega 401 C                                                                          | Wega 401 D                                                                          | Wega 501 D                                                                           | Wega 601 D                                                                            |
|----------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
|          |  |  |  |  |
| FM (40°) | -                                                                                   | -                                                                                   | -                                                                                    | 600 A / 45 %                                                                          |
|          | 400 A / 60 %                                                                        | 400 A / 60 %                                                                        | 500 A / 60 %                                                                         | -                                                                                     |
|          | 300 A / 100 %                                                                       | 300 A / 100 %                                                                       | 400 A / 100 %                                                                        | 450 A / 100 %                                                                         |

## Tracción intermedia miniDrive\*



Ejemplo de sistema: Máquina de soldadura compacta + miniDrive

\* Compatibilidad según la máquina, encontrará información detallada en el Catálogo de aparatos.

## Saturn

Saturn 301 C

Saturn 351 C

Saturn 351 D



FM (40°)

300 A / 40%

350 A / 45 %

350 A / 45 %

190 A / 60 %

250 A / 60 %

250 A / 60 %

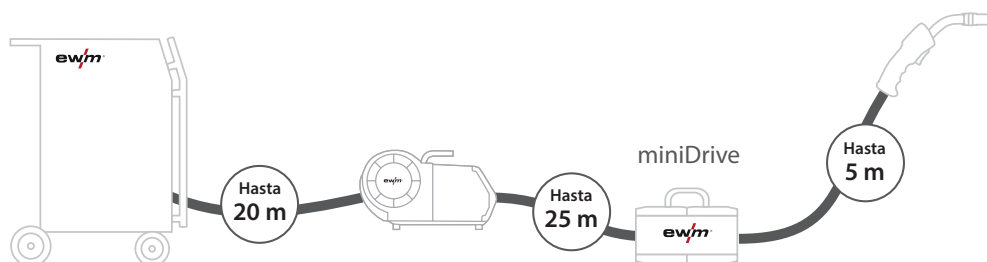
160 A / 100 %

220 A / 100 %

220 A / 100 %



Más información en el  
Catálogo de aparatos y en la  
página web [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)



Ejemplo de sistema: Máquina de soldadura no compacta + alimentación de hilo + miniDrive

En soldaduras de aluminio, la longitud del miniDrive no podrá ser superior a 15 m.

## Máquinas de soldadura inverter TIG DC

### Tetrix

|                                                                                                                         | Tetrix 351 <sup>a)</sup>                                                          | Tetrix 401 <sup>a)</sup>                                                          | Tetrix 451 <sup>a)</sup>                                                            | Tetrix 551 <sup>a)</sup>                                                            |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>TIG DC</li> <li>activArc®</li> <li>spotArc®</li> <li>Eléctrica manual</li> </ul> |  |  |  |  |
| FM (40°)                                                                                                                | -                                                                                 | -                                                                                 | -                                                                                   | -                                                                                   |
|                                                                                                                         | -                                                                                 | -                                                                                 | 450 A / 80 %                                                                        | 550 A / 60 %                                                                        |
|                                                                                                                         | 350 A / 100 %                                                                     | 400 A / 100 %                                                                     | 420 A / 100 %                                                                       | 420 A / 100 %                                                                       |

### Tetrix

|                                                                                                                         | Tetrix 200 puls <sup>b)</sup>                                                       | Tetrix 200 MV puls <sup>b)</sup>                                                    |                                                                                       | Tetrix 230 puls <sup>c)</sup>                                                         |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>TIG DC</li> <li>activArc®</li> <li>spotArc®</li> <li>Eléctrica manual</li> </ul> |  |  |  |  |
| FM (40°)                                                                                                                | 200 A / 25 %                                                                        | 200 A / 25 % <sup>1)</sup>                                                          | 150 A / 35 % <sup>2)</sup>                                                            | 230 A / 40 %                                                                          |
|                                                                                                                         | 150 A / 60 %                                                                        | 150 A / 60 % <sup>1)</sup>                                                          | 120 A / 60 % <sup>2)</sup>                                                            | 200 A / 60 %                                                                          |
|                                                                                                                         | 140 A / 100 %                                                                       | 140 A / 100 % <sup>1)</sup>                                                         | 100 A / 100 % <sup>2)</sup>                                                           | 170 A / 100 %                                                                         |

### Picotig

|                                                                                    | Picomig 200 puls                                                                    | Picotig MV 200 puls                                                                  |                             |
|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>TIG DC</li> <li>Eléctrica manual</li> </ul> |  |  |                             |
| FM (40°)                                                                           | 200 A / 25 %                                                                        | 200 A / 25 % <sup>1)</sup>                                                           | 150 A / 35 % <sup>2)</sup>  |
|                                                                                    | 150 A / 60 %                                                                        | 150 A / 60 % <sup>1)</sup>                                                           | 120 A / 60 % <sup>2)</sup>  |
|                                                                                    | 140 A / 100 %                                                                       | 140 A / 100 % <sup>1)</sup>                                                          | 100 A / 100 % <sup>2)</sup> |

## 2 en 1\* soldadura TIG y eléctrica manual

Tetrix 551 AW <sup>d)</sup>  
Hilo frío/hilo caliente



550 A / 60 %

420 A / 100 %

### Controles de Tetrix disponibles

- a) Smart 2.0, Comfort 2.0, Synergic
- b) Comfort
- c) Smart 2.0, Comfort 2.0
- d) Synergic

Tetrix 300 puls <sup>c)</sup>



300 A / 35 %

260 A / 60 %

210 A / 100 %

Tetrix 300 <sup>b)</sup>



300 A / 60 %

250 A / 100 %



Más información en el  
Catálogo de aparatos y en la  
página web [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)

## Máquinas de soldadura inverter TIG AC/DC

### Tetrix

Tetrix 351 AC/DC <sup>a)</sup>

Tetrix 451 AC/DC <sup>a)</sup>

Tetrix 551 AC/DC <sup>a)</sup>

- TIG DC/TIG AC
- activArc®
- spotArc®
- Eléctrica manual



FM (40°)

350 A / 60 %

300 A / 100 %

450 A / 80 %

420 A / 100 %

550 A / 60 %

420 A / 100 %

### Tetrix

Tetrix 230 AC/DC puls <sup>b)</sup>

Tetrix 300 AC/DC puls <sup>b)</sup>

- TIG DC/TIG AC
- activArc®
- spotArc®
- Eléctrica manual



FM (40°)

230 A / 40 %

200 A / 60 %

170 A / 100 %

300 A / 35 %

260 A / 60 %

210 A / 100 %

### Picotig

Picotig 200 AC/DC puls

- TIG DC/TIG AC
- Eléctrica manual



FM (40°)

200 A / 35 %

150 A / 60 %

140 A / 100 %

Tetrix 551 AC/DC AW <sup>c)</sup>  
Hilo frío/hilo caliente



550 A / 60 %

420 A / 100 %

## 2 en 1\* soldadura TIG y eléctrica manual

### Controles de Tetrix disponibles

- a) Smart 2.0, Comfort 2.0, Synergic
- b) Smart 2.0, Comfort 2.0
- c) Synergic



Más información en el  
Catálogo de aparatos y en la  
página web [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)

## Sistema de hilo caliente y frío tigSpeed\*



### **tigSpeed oscillation drive 45 hotwire**

Alimentador de hilo caliente  
Con movimiento adelante/atrás  
de hilo superpuesto

### **tigSpeed oscillation drive 45 coldwire**

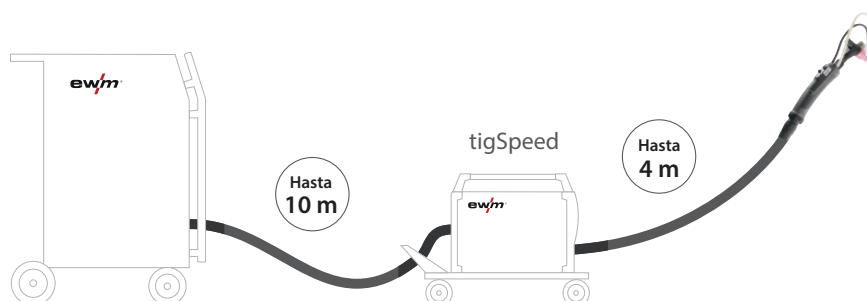
Alimentador de hilo frío  
Con movimiento adelante/atrás  
de hilo superpuesto

### **tigSpeed continuous drive 45 hotwire**

Alimentador de hilo caliente

### **tigSpeed continuous drive 45 coldwire**

Alimentador de hilo frío



Ejemplo de sistema: máquina de soldadura TIG + tigSpeed + antorcha

\* Puede utilizarse en cualquier soldador TIG refrigerado por agua.

# Máquinas de soldadura inverter de eléctrica manual y plasma

## Pico

Pico 162 MV

Pico 160

Pico 160 cel puls

- Eléctrica manual
- TIG DC



|          |                             |                            |               |               |
|----------|-----------------------------|----------------------------|---------------|---------------|
| FM (40°) | 150 A / 35 % <sup>1)</sup>  | 110 A / 35 % <sup>2)</sup> | 150 A / 35 %  | 150 A / 30 %  |
|          | 120 A / 60 % <sup>1)</sup>  | 90 A / 60 % <sup>2)</sup>  | 120 A / 60 %  | 120 A / 60 %  |
|          | 100 A / 100 % <sup>1)</sup> | 80 A / 100 % <sup>2)</sup> | 100 A / 100 % | 110 A / 100 % |

## Pico

Pico 350 cel puls

Pico 350 cel puls pws

Pico 350 cel puls pws dgs

- Eléctrica manual
- TIG DC



|          |               |               |               |
|----------|---------------|---------------|---------------|
| FM (40°) | 350 A / 35 %  | 350 A / 35 %  | 350 A / 35 %  |
|          | 280 A / 60 %  | 280 A / 60 %  | 280 A / 60 %  |
|          | 230 A / 100 % | 230 A / 100 % | 230 A / 100 % |

## microplasma

microplasma 20

microplasma 50

microplasma 120

- Plasma



|          |              |              |              |
|----------|--------------|--------------|--------------|
| FM (40°) | -            | -            | 120 A / 35 % |
|          | -            | -            | -            |
|          | 20 A / 100 % | 50 A / 100 % | 70 A / 100 % |

| Picomig 180 puls                                                                 | Pico 220 cel puls                                                                 | Pico 300 cel                                                                       | Pico 300 cel pws                                                                    |
|----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  |  |
| 180 A / 25 %                                                                     | 220 A / 30 %                                                                      | 300 A / 25 %                                                                       | 300 A / 25 %                                                                        |
| 130 A / 60 %                                                                     | 160 A / 60 %                                                                      | 220 A / 60 %                                                                       | 220 A / 60 %                                                                        |
| 120 A / 100 %                                                                    | 140 A / 100 %                                                                     | 170 A / 100 %                                                                      | 170 A / 100 %                                                                       |

|                                                                                    |                                                                                     |
|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Pico 350 cel puls<br>Pico 350 cel puls pws                                         | + Pico drive 4L                                                                     |
|  |  |
| 350 A / 35 %                                                                       |                                                                                     |
| 280 A / 60 %                                                                       |                                                                                     |
| 230 A / 100 %                                                                      |                                                                                     |

|                                                                                      |                                                                                       |
|--------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Degauss</b>                                                                       | Degauss 600                                                                           |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Desmagnetización de tubos y chapas</li> </ul> |  |
| Corriente de desmagnetización                                                        | -                                                                                     |
|                                                                                      | -                                                                                     |
|                                                                                      | 600 A                                                                                 |

|                                                                                                                                         |                                                                                     |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Tetrix Plasma</b>                                                                                                                    | Tetrix 150 Plasma                                                                   |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Plasma</li> <li>TIG DC</li> <li>activArc®</li> <li>spotArc®</li> <li>Eléctrica manual</li> </ul> |  |
| FM (40°)                                                                                                                                | -                                                                                   |
|                                                                                                                                         | -                                                                                   |
|                                                                                                                                         | 150 A / 100 %                                                                       |

Más información en el  
Catálogo de aparatos y en la  
página web [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)

## Antorchas EWM

Las antorchas con refrigeración por gas o por agua forman parte de nuestro sistema integral. Junto con otros componentes EWM y con sus innovadores Procesos de Soldadura EWM garantizan que toda la potencia de las fuentes de corriente de soldadura llegará al proceso de soldadura.



## Ventajas



### Trabajos rentables con periodos de servicio elevados

Costes de manejo mínimos para piezas de desgaste y para trabajos posteriores o de recambio: todas las piezas de desgaste tienen una larga vida útil gracias a su óptima refrigeración.



### Trabajos eficientes gracias a su diseño innovador

Su perfecta ergonomía reduce los gastos y mejora la calidad, puesto que su manipulación más sencilla reduce fallos y trabajos posteriores.



### Reducción de costes y conservación de recursos

Menor consumo de gas gracias a un conducto de gas separado y a una pantalla de gas laminar. Extremadamente resistentes al desgaste gracias a la perfecta refrigeración y a la óptima sintonización con las máquinas de soldadura. Además, en general, sencillas de reparar.

# Tecnología que reduce los costes y mejora la calidad

## Antorchas EWM

### MIG/MAG

Antorchas manuales para un resultado perfecto

Innovación para lograr la perfección. Obtenga resultados de soldadura óptimos con nuestras antorchas y con los innovadores Procesos de Soldadura EWM:

- forceArc®/forceArc puls®
- coldArc/coldArc puls
- wiredArc/wiredArc puls
- Positionweld
- rootArc/rootArc puls
- Arco pulsado y estándar

#### Antorcha manual, refrigeración por gas hasta 450 A (CO<sub>2</sub>) y refrigeración por agua hasta 650 A (CO<sub>2</sub>):

|   |                                      |                                                           |
|---|--------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| 1 | Serie PM<br>Antorcha estándar*       | PM221/301/401G, PM301/451/551W                            |
|   | Serie C Cuello cambiable*            | PM221/301CG, PM301/451CW                                  |
|   | Serie S Cuello corto*                | PM451/551WS                                               |
|   | Serie L Cuello largo*                | PM451/551WL                                               |
| 2 | Serie MT<br>Antorcha estándar*       | MT221/301/401G, MT301/451/551W                            |
|   | Serie C Cuello cambiable*            | MT221/301CG, MT301/451CW                                  |
|   | Serie S Cuello corto*                | MT451/551WS                                               |
|   | Serie L Cuello largo*                | MT451/551WL                                               |
| 3 | Push/Pull con Cuello cambiable (PP)* | PPMT221 / 301CG<br>PPMT301 / 451CW                        |
| 4 | Serie F Antorcha de aspiración       | MT221G F, MT301/451W F                                    |
| 5 | Serie UM<br>Antorcha estándar        | UM 15 G/UM24 G/25 G/UM 36 G<br>UM 240 W/UM 401 W/UM 501 W |

G = refrigeración por gas      W = refrigeración por agua

\* También disponible como antorcha de función con control.





Más información en nuestro  
Catálogo de antorchas y en la  
página web [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)

## MIG/MAG

Antorchas para autómatas  
para procesos automatizados

Para la fabricación automatizada: nuestras antorchas para autómatas pueden adaptarse individualmente a cada aplicación. Si las combina con el proceso de soldadura EWM, soldará no solo de forma flexible sino también eficiente.

**Antorcha para autómatas, refrigeración por gas hasta 330 A (CO<sub>2</sub>) y refrigeración por agua hasta 650 A (CO<sub>2</sub>):**

|   |                                                                               |                        |
|---|-------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| 6 | Antorcha para autómatas AMT con cuello de antorcha en distintos ángulos 0-45° | AMT301G<br>AMT451/551W |
| 7 | Antorcha Autónoma                                                             |                        |
| 8 | Antorcha para autómatas de árbol hueco                                        |                        |

**Antorcha pull para autómatas refrigerada por gas 420 A (CO<sub>2</sub>):**

|   |                                          |  |
|---|------------------------------------------|--|
| 9 | frontDrive: antorcha pull para autómatas |  |
|---|------------------------------------------|--|

## TIG, Plasma

Soluciones perfectas  
para múltiples campos de aplicación

Siempre en el lado correcto: desde soldaduras TIG estándar, hasta soldaduras de plasma de filigrana, pasando por soldaduras de hilo caliente y de hilo frío, de forma manual o automatizada, con las antorchas de plasma y TIG de EWM.

**Antorcha manual, refrigeración por gas hasta 300 A (DC) y refrigeración por agua hasta 450 A (AC):**

|    |                                                                                   |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------|
| 10 | TIG*                                                                              |
| 11 | TIG little*                                                                       |
| 12 | Plasma                                                                            |
| 13 | Antorcha spotArc punteo y apuntalamiento                                          |
| 14 | Antorcha tigSpeed hotwire/coldwire para soldadura de hilo caliente y de hilo frío |
| 15 | comfyTig 18-1 para soldadura de hilo caliente y de hilo frío                      |

\* También disponible como antorcha de función con control

**Antorcha para autómatas, refrigeración por gas y por agua:**

|    |                     |
|----|---------------------|
| 16 | Antorcha plasma/TIG |
|----|---------------------|



## Consumibles de soldadura EWM

Para que el resultado de la soldadura sea óptimo se necesita algo más que una antorcha y una máquina de soldadura. En EWM nos consideramos un proveedor de sistemas, por lo que ofrecemos a nuestros clientes los consumibles de soldadura adecuados para cada trabajo de soldadura.



## Ventajas



### Todos los servicios de una misma fuente

Dispone de una persona de contacto para todos los componentes de sistema, para toda la cadena de procesos y para el asesoramiento y servicio técnico.



### Rapidísima disponibilidad y capacidad de entrega

Nuestro extenso almacén central con un gran número de existencias permanentes garantiza la más rápida disponibilidad y capacidad de entrega.



### Calidad Premium EWM

Garantizamos la mejor calidad, desde los electrodos de soldadura hasta los hilos macizos y electrodos tubulares, pasando por los electrodos de varilla.



### Máxima seguridad de proceso

Todos los materiales están sincronizados con los sistemas y procesos de soldadura hasta el último detalle.

# Procesos optimizados hasta el último detalle

## Consumibles de soldadura EWM

### MIG/MAG; UP (arco sumergido)

Calidad demostrada  
para un sinfín de posibilidades

Ofrecemos todo lo que el soldador necesita para el procesamiento, desde electrodos de hilo macizo y tubular hasta polvo UP (de arco sumergido). Gracias a nuestra sofisticada garantía de calidad, con análisis periódicos y soldaduras de prueba, aseguramos la máxima seguridad de proceso, desde el control de las bobinas, pasando por la calidad del revestimiento, la cantidad de grasa y la capacidad de alimentación (también a través de distancias largas), hasta las características metalúrgicas.

#### Propiedades de soldadura inmejorables con consumibles de soldadura EWM para todos los campos de aplicación:

- |                                               |                                   |
|-----------------------------------------------|-----------------------------------|
| ■ No aleado                                   | ■ Resistente al calor             |
| ■ Fuerza alta                                 | ■ Duplex                          |
| ■ Resistente al frío                          | ■ Base de níquel                  |
| ■ Resistente a las condiciones climatológicas | ■ Aluminio                        |
| ■ Resistente a la fluencia                    | ■ Base de cobre                   |
| ■ De alta aleación                            | ■ Aleaciones de CuAl, CuSi y CuZn |
|                                               | ■ Recargue duro                   |





Más información en el  
Manual de consumibles de soldadura y  
en la página web [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)

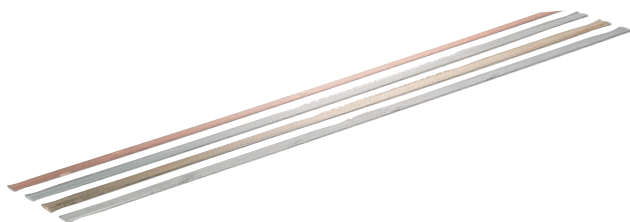
## TIG; autógenos

Solución segura para pasadas de raíz  
y piezas de trabajo de pared fina

La gran variedad de aleaciones y su rápida disponibilidad garantizan la máxima flexibilidad. Nuestras varillas de soldadura y autógenas convencer por su inmejorable procesabilidad y por unos resultados de gran calidad en soldaduras de unión, de reparación y de mantenimiento.

### Propiedades de soldadura inmejorables con consumibles de soldadura EWM para el sector TIG:

- |                                               |                                   |
|-----------------------------------------------|-----------------------------------|
| ▪ No aleado                                   | ▪ Base de níquel                  |
| ▪ Resistente al frío                          | ▪ Aluminio                        |
| ▪ Resistente a las condiciones climatológicas | ▪ Cobre                           |
| ▪ Resistente a la fluencia                    | ▪ Aleaciones de CuAl, CuSi y CuZn |
| ▪ De alta aleación                            | ▪ Base de cobalto                 |
| ▪ Resistente al calor                         | ▪ Recargue duro                   |
| ▪ Duplex                                      |                                   |



## Eléctrica manual

Máxima flexibilidad para las  
más variadas aplicaciones

Los electrodos recubiertos EWM están muy indicados para todos los campos de aplicación, como la construcción de tuberías y de depósitos, las soldaduras en talleres o la aplicación de capas resistentes al desgaste. De este modo, nuestros clientes están equipados para las tareas más exigentes. Ya sean electrodos de celulosa para soldaduras verticales descendentes, o electrodos de rutilo o básicos para altos valores de impacto de probeta entallada mejorados: en nuestro surtido encontrará lo que necesita.

### Propiedades de soldadura inmejorables con consumibles de soldadura EWM para el sector de eléctrica manual:

- |                            |                  |
|----------------------------|------------------|
| ▪ De baja aleación         | ▪ Duplex         |
| ▪ Resistente a la fluencia | ▪ Base de níquel |
| ▪ De alta aleación         | ▪ Recargue duro  |
| ▪ Resistente al calor      |                  |



## Accesorios de soldadura EWM

¿Costosos procesos de adquisición? ¡No con EWM! Tanto nuestros distribuidores y sucursales como la Tienda Online (Online-Shop) ofrecen a nuestros clientes no solo máquinas de soldadura, sino también un gran número de accesorios: desde la técnica de corte, pasando por componentes de taller, hasta protección en el trabajo y seguridad.



## Ventajas



### Asesoramiento técnico competente

Asesoramos sobre todo el proceso de soldadura y, por supuesto, también sobre los accesorios de soldadura.



### Distribuidores fiables a su lado

Ofrecemos una amplia atención al cliente así como servicios fiables tanto para reparaciones como para el mantenimiento.



### Amplia disponibilidad directamente de almacén

Más de 10.000 productos listos para su envío.



### Inmejorables condiciones de suministro

Un sistema moderno de logística y de almacenamiento y un amplio parque de leasing y de arrendamiento hacen posible envíos rápidos.



### Siempre cerca de nuestros clientes

Más de 400 puntos de distribución y de asistencia ofrecen servicios EWM en todo el mundo.

# Un negocio redondo de la A a la Z

## Accesorios de soldadura EWM

### Equipamiento de taller

Soldaduras cómodas  
con el equipamiento adecuado

También nos ocupamos de los pequeños detalles, pues también forman parte del proceso de soldadura. Reguladores de gas, calentadores, mesas de soldadura y accesorios: todo lo encontrará en EWM.

#### Trabajar mejor gracias a los accesorios EWM para talleres:

- |                                       |                                                                                 |
|---------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|
| ■ Regulador de gas y accesorios       | ■ Aerosoles de limpieza y de protección                                         |
| ■ Discos de corte y abrasivos         | ■ Calentadores                                                                  |
| ■ Componentes de limpieza de costuras | ■ Mesas de soldadura, de corte y de trabajo                                     |
| ■ Herramientas                        | ■ Equipamiento de taller para la preparación y el trabajo posterior de costuras |
| ■ Accesorios de soldadura             |                                                                                 |





Más información en el **Catálogo de accesorios técnicos de soldadura** y en la página web **[www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)**

## Seguridad laboral

En el lado seguro  
con el equipamiento adecuado

En nosotros encontrará todo lo que necesite para su seguridad o para la de sus empleados, desde vestimenta para los soldadores y equipamiento de soldadura, hasta ropa habitual para el trabajo o para el día a día.

**Trabajar con mayor seguridad gracias a los accesorios EWM para equipamiento de seguridad laboral:**

- Ropa de trabajo de seguridad
- Vestimenta para soldadores
- Cascos y accesorios
- Paredes de protección y cortinas
- Técnica de aspiración
- Gafas de seguridad

**Su salud es nuestra misión: dispositivos de aspiración y sistemas de protección respiratoria de EWM.**



## Técnica de corte

Corte profesional  
con soluciones sincronizadas

¿Corte de plasma? ¿Corte de autógenos? ¿Soluciones completas con máquinas de oxicorte o autómatas? También para la técnica de corte ofrecemos soluciones compatibles que se ajustan a la perfección.

**Trabajar con mayor eficiencia gracias a los accesorios EWM de corte:**

### Oxicorte autógeno

- Mayor potencia para chapas de gran grosor
- Bajos costes de operación
- Menos tiempos improductivos gracias a la gran fiabilidad

### Corte de plasma

- Excelente calidad de corte
- Gran productividad
- Gran velocidad de corte
- Escasos retoques
- Gran confort de control y versatilidad
- Soluciones completas con máquinas de oxicorte o autómatas



## Automatización EWM

De las soluciones de automatización EWM se beneficia todo aquel que desempeña tareas técnicas de soldadura periódicas. Los procesos de soldadura pueden automatizarse con mucha mayor rapidez conservando un alto nivel de calidad constante. Y ese es exactamente nuestro objetivo: mejorar su productividad y con ella su competitividad.



## Ventajas



### Tecnología muy eficiente

Desde una solución de mecanización sencilla, hasta proyectos de *retrofitting*, pasando por instalaciones de autómatas: integramos tecnología altamente eficiente.



### Ofertas adaptadas a cada necesidad

¿Desea una solución inicial económica o una solución de automatización de gran calidad? En EWM encontrará todas las alternativas.



### Breves tiempos de amortización

Periodos de inactividad más cortos y menor consumo tanto de materias primas como de piezas de desgaste procuran un claro aumento de la eficiencia y, en consecuencia, una amortización más rápida.



### Ahorro de costes gracias a *retrofitting*

Una solución innovadora de futuro para aumentar la productividad y la calidad con costes muy inferiores a las nuevas adquisiciones: simplemente cambiamos los componentes existentes por la técnica más moderna 1:1.

# Productividad y calidad en el punto de mira

Automatización EWM





Más información en nuestro  
Catálogo de automatización y en la  
página web [www.ewm-sales.com](http://www.ewm-sales.com)

## Máquinas de soldadura y accesorios

Potente y eficiente:  
tecnología de soldadura innovadora

Utilice tecnología de soldadura innovadora y automatizada y refuerce los efectos positivos y económicos con los innovadores procesos de soldadura de las máquinas de soldadura EWM. En combinación con los amplios accesorios, perfectamente ajustados, obtendrá unos resultados óptimos en soldaduras automatizadas de gran calidad y rentabilidad.

### Posibilidades de combinación inmejorables con las soluciones de automatización EWM:

**Máquinas de soldadura para MIG/MAG, Up (arco sumergido), TIG o Plasma con procesos de soldadura innovadores**

- **MIG/MAG:** forceArc/puls, wiredArc/puls, rootArc/puls, coldArc/puls, Positionweld, arco pulsado y estándar
- **TIG/Plasma:** activArc, forceTig, tigSpeed

### Amplios accesorios coordinados

- Alimentadores de hilo con paquetes de manguera intermedia
- Antorchas para aplicaciones robóticas y automatizadas
- Interfaces, software de gestión de calidad
- Aparatos de refrigeración, sistemas de transporte

## Sistemas completos

Adaptable y flexible:  
detalles ingeniosos

Somos su distribuidor competente para soluciones de automatización económicas. Centramos nuestro punto de mira en los trabajos de los clientes, incluida la tecnología de soldadura, la optimización de procesos con arcos voltaicos innovadores y los componentes de mecanización y de automatización de gran calidad, además de dispositivos de avance.

### Componentes y piezas de mayor calidad:

- Posicionador
- Viradores
- Soportes de autómatas
- Bancos de sujeción
- Mecanización
- Aparatos de soldadura para costuras longitudinales y redondas
- Sistemas nuevos y retrofitting



## Servicio Técnico de EWM

### Excelente asesoramiento integral

El excelente asesoramiento integral de EWM se adecua a nuestra idea de sistema integral. Como distribuidor fiable, asesoramos y ayudamos a nuestros clientes a afrontar sus retos, observamos toda la cadena de procesos y encontramos con ellos la solución perfecta. Estamos siempre cerca y acudimos con toda celeridad.



## Ventajas



Más información en:  
[www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)



**Ventajas competitivas  
gracias a un  
asesoramiento  
integral**

Desde el producto individual hasta el sistema completo, configuramos los componentes adecuados de nuestra gama de productos modular.



**Ahorro de tiempo  
con apoyo fiable**

¿Necesita ayuda en sus procesos de certificación, tiene dudas sobre trabajos de soldadura complicados o le gustaría firmar un contrato de mantenimiento? EWM y sus distribuidores le apoyarán en todo momento.



**Calidad mediante  
soluciones  
individuales**

Le facilitamos el trabajo y le ayudamos con ensayos de soldadura sobre análisis metalúrgicos, con actualizaciones de aparatos y optimizaciones de procesos, entre otros.



**Más de 400 puntos de  
venta y de asistencia  
técnica en todo el  
mundo**

Nuestra red de sucursales, distribuidores y asistencia comprometidos garantiza una disponibilidad a escala mundial y una asistencia óptima de productos EWM.



**Puede localizarnos  
de forma rápida  
y cómoda,  
directamente u online**

En la Tienda Online (Online-Shop) tendrá a su disposición todo el mundo de la soldadura 24 horas al día.

## ewm maXsolution

Con nuestro asesoramiento en tecnología e innovación para el sector de unión y separación, le ayudaremos a consolidar su empresa para lograr un éxito duradero. Ofrecemos soluciones a medida: desde una rápida comprobación de los procesos de trabajo, hasta la optimización de toda la producción, pasando por análisis de cada proceso.





Más información en:  
[www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)

### Excelente asesoramiento integral

- Análisis y optimización de procesos
- Asesoramiento técnico sobre trabajos de soldadura
- Posibilidades de financiación: comprar, alquilar, arrendar en régimen de *leasing*

### Completamente seguro

- Mantenimiento, reparaciones y servicio técnico periódicos
- Calibración y validación
- Abastecimiento rápido de piezas de desgaste y recambios
- Actualizaciones de los aparatos

### Completamente competente

- Cursos sobre procesos, materiales especiales y productos
- Cursos sobre servicio técnico para el departamento de reparaciones
- Paquete WPQR gratuito para certificación conforme a UNE-EN 1090

### Completamente orientado a la aplicación

- Asesoramiento técnico sobre trabajos de soldadura, geometrías de costura
- Ensayos de soldadura, soldaduras de prueba
- Preparación de líneas características específica para cada cliente
- Ensayos metalúrgicos con informes de resultados

## Notas

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

## Notas

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

# El Grupo EWM

## Por el mundo como en casa, anclado en la región

Más de 400 puntos de venta y de asistencia técnica

### Centros de producción:



### Sucursales de Ventas y de Servicio Técnico:

#### Alemania

- Göttingen
- Coblenza
- Múnich
- Neu-Ulm
- Pulheim
- Rathenow
- Siegen
- St. Augustin
- Tett nang

#### Resto del mundo

- Austria
- China
- Chequia
- Gran Bretaña
- Turquía
- India
- Polonia

#### Gerente de Área de Ventas local

- España
- Italia
- Francia
- Escandinavia

## Sede principal

### EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8  
56271 Mündersbach · Alemania  
Tel.: +49 2680 181-0 · Fax: -244  
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

## Centro de tecnología

### EWM AG

Forststraße 7-13  
56271 Mündersbach · Alemania  
Tel.: +49 2680 181-0 · Fax: -144  
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

## Producción, Ventas y Servicio Técnico

### EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8  
56271 Mündersbach · Alemania  
Tel.: +49 2680 181-0 · Fax: -244  
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

EWM HIGH TECHNOLOGY (Kunshan) Ltd.  
10 Yuanshan Road, Kunshan · New & Hi-tech Industry Development Zone  
Kunshan City · Jiangsu · Post code 215300 · República Popular China  
Tel.: +86 512 57867-188 · Fax: -182  
www.ewm.cn · info@ewm-group.cn

### EWM HIGHTEC WELDING s.r.o.

9. května 718/31  
407 53 Jiřikov · República Checa  
Tel.: +420 412 358-551 · Fax: -504  
www.ewm-jirikov.cz · info@ewm-jirikov.cz

## Ventas y Servicio Técnico en Alemania

EWM AG, Sucursal de Rathenow  
Centro de Tecnología y de Distribución  
Grünauer Fenn 4  
14712 Rathenow · Tel.: +49 3385 49402-0 · Fax: -20  
www.ewm-rathenow.de · info@ewm-rathenow.de

EWM AG, sucursal de Göttingen  
Rudolf-Winkel-Straße 7-9  
37079 Göttingen · Tel.: +49 551-3070713-0 · Fax: -20  
www.ewm-goettingen.de · info@ewm-goettingen.de

EWM AG, sucursal de Pulheim  
Dieselstraße 9b  
50259 Pulheim · Tel.: +49 2238-46466-0 · Fax: -14  
www.ewm-pulheim.de · info@ewm-pulheim.de

EWM AG, sucursal de Coblenza  
August-Horch-Straße 13a  
56070 Coblenza · Tel.: +49 261 963754-0 · Fax: -10  
www.ewm-koblenz.de · info@ewm-koblenz.de

EWM AG, sucursal de Siegen  
Eiserfelder Straße 300  
57080 Siegen · Tel.: +49 271 3878103-0 · Fax: -9  
www.ewm-siegen.de · info@ewm-siegen.de

EWM AG, sucursal de la región de Múnich  
Gadastraße 18a  
85232 Bergkirchen · Tel.: +49 8142 284584-0 · Fax: -9  
www.ewm-muenchen.de · info@ewm-muenchen.de

EWM AG, sucursal de Tettngang  
Karlsdorfer Straße 43  
88069 Tettngang · Tel.: +49 7542 97998-0 · Fax: -29  
www.ewm-tettngang.de · info@ewm-tettngang.de

EWM AG, sucursal de Neu-Ulm  
Heinkelstraße 8  
89231 Neu-Ulm · Tel.: +49 731 7047939-0 · Fax: -15  
www.ewm-neu-ulm.de · info@ewm-neu-ulm.de

## Ventas y Servicio Técnico Internacional

### China

EWM HIGH TECHNOLOGY (Kunshan) Ltd.  
10 Yuanshan Road, Kunshan · New & Hi-tech Industry Development Zone  
Kunshan City · Jiangsu · Post code 215300 · República Popular China  
Tel.: +86 512 57867-188 · Fax: -182  
www.ewm.cn · info@ewm-group.cn

### Austria

EWM HIGHTEC WELDING GmbH  
Gewerbestraße 7  
4653 Eberstallzell · Austria · Tel.: +43 7241 28400-0 · Fax: -20  
www.ewm-austria.at · info@ewm-austria.at

### Turquía

EWM KAYNAK SİSTEMLERİ TİC. LTD. ŞTİ.  
Orhangazi Mah. Mimsan San. Sit. 1714. Sok. 22/B blok No:12-14  
34538 Esenyurt · Estambul · Turquía  
Tel.: +90 212 494 32 19  
www.ewm.com.tr · turkey@ewm-group.com

### Gran Bretaña

EWM HIGHTEC WELDING UK Ltd.  
Unit 2B Coopies Way · Coopies Lane Industrial Estate  
Morpeth · Northumberland · NE61 6JN · Gran Bretaña  
Tel.: +44 1670-505875 · Fax: -514305  
www.ewm-morpeth.co.uk · info@ewm-morpeth.co.uk

### República Checa

EWM HIGHTEC WELDING s.r.o. sucursal de Benesov u Prahy  
Prodejní a poradenské centrum Tyršova 2106  
256 01 Benesov u Prahy · República Checa  
Tel.: +420 317 729-517 · Fax: -712  
www.ewm-benesov.cz · info@ewm-benesov.cz

### Polonia

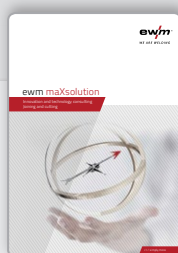
EWM AG sucursal de Polonia  
Gdańska 13A · 70-767 Stettin · Polonia  
Tel.: +48 91 433 08 70  
www.ewm-stettin.pl · info@ewm-stettin.pl

Richiedete ora del materiale informativo, oppure mettetevi in contatto con noi, saremo lieti di offrirvi un consulto!

Tel. +49 02680 181-0  
info@ewm-group.com  
www.ewm-group.com/contact

Download del file PDF

[www.ewm-group.com/sl/brochures](http://www.ewm-group.com/sl/brochures)



Opuscolo  
maXsolution – Consulenza in merito a  
innovazioni e tecnologia



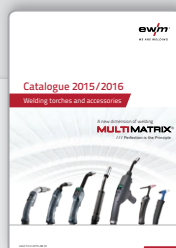
Opuscolo  
Gamma di prodotti, servizi



Opuscolo  
Titan XQ puls



Catalogo  
Generatori ed accessori



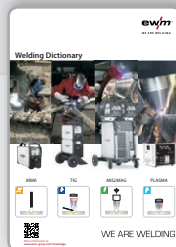
Catalogo  
Torce di saldatura ed  
accessori



Catalogo  
Accessori per tecniche di saldatura



Manuale  
Materiali di apporto per saldatura



Manuale  
Glossario EWM sulla saldatura

## EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8  
D-56271 Mündersbach  
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244  
[www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)  
[info@ewm-group.com](mailto:info@ewm-group.com)

Vendita / Consulenza / Assistenza